



Jörgen Martinsson logistikchef på KB Components.

Så effektiviserar KB Components bort truckarna

Swisslog har fått i uppdrag av KB Components att modernisera och utveckla pallhanteringen vid företagets anläggning i Örkelljunga. Snart är det dags för nästa uppgradering som kommer ta lagerverksamheten ytterligare ett steg in i framtiden.

Text: Bo Norvinge

Hos komponenttillverkaren KB Components i nordskånska Örkelljunga pågår en modernisering av anläggningen för att så småningom helt ersätta truckar och andra manuella moment i lagret.

KB Components och Swisslog har sedan 35 år tillbaka ett samarbete kring lagerautomation. Redan 1986 inledde de båda företagen ett samarbete kring installation av automatiska pallkranar och under årens lopp har samarbetet fortsatt kring service- och systemsupport av pallkranarna.

Sommaren 2019 var det dags att byta ut kranarna, uppgradera WMS-styrsystemet och modernisera bansystemet i färdigvarulagret genom tre nya Vectura S22-kranar och ett förlängt ställage med 720 pallplatser.

I sommar är det dags för nästa stora modernisering ▶



På KB Components anläggning i nordskånska Örkelljunga ska truckar och manuella moment ersättas av helautomatisk hantering av pallarna med hjälp av nya system från Swisslog.

YTTEC

SLIPAR LAGAR BETONGGOLV

UNDERHÅLL AV LOGISTIKGOLV

Beprovade metoder som används på miljontals kvadratmeter, till exempel skarvar, fogar, sprickor, besvärliga stål och nivåskillnader.

yttec.com | 019-46 20 20

► och effektivisering av lageranläggningen. Då kommer Swisslog att leverera bansystemet ProMove för att hantera pallgods och SynQ som är en serviceorienterad programvaruplattform för lagerhantering och koordinering av människor, processer och maskiner.

Swisslog är som del av KUKA-gruppen en ledande global leverantör av intelligenta lager- och distributionslösningar med robot- och datadrivna lösningar, automation och logistikutveckling.

KB Components är en av Skandinavien största aktörer inom avancerad plastproduktion. De tillverkar system och komponenter baserade på polymerer, plaster och kompositmaterial för fordonsindustrin, medicintekniken och möbelindustrin. Bolaget har egna tillverkningsanläggningar i Örkelljunga,



KB Components anläggning i Örkelljunga i norra Skåne.

Anderstorp och Gislaved samt Litauen, Mexiko, Kina, Kanada och Slovakien. På fabriksanläggningen i Örkelljunga fokuseras däremot tillverkningen gentemot fordonsindustrin.

– Vi levererar till flera fordonstillverkare men VCC (Volvo Cars) är den största kunden, berättar Jörgen Martinsson logistikchef på KB Components.

– Med det nya bansystemet försvinner ett gammalt uttjänt system som riskerar att skapa problem i vår lagerproduktion. Med ProMove får vi ett modernt system för all vår pallhantering, från inlagring till utleverans av kundpallar. Samtidigt ersätts en gammal mjukvara med Swisslogs moderna WMS-system SynQ. Eftersom vi redan använder oss av Swisslogs kranstyrning slipper vi nya integrationer och gränssnittsproblem, säger Jörgen Martinsson som räknar med att produktiviteten i pallhanteringen kommer att fördubblas med ProMove och SynQ. Dessutom ges bättre möjligheter till fortsatt expansion.

– I dagsläget kan vi ta ut cirka 800-900 pallar på 16 timmar, vilket med den nya lösningen kan hanteras på halva tiden.